



# 瑞安市天裕机械有限公司

Ruian Tianyu Machinery Co., Ltd.

客户名称 Purchaser:	何塞阀门制造(上海)有限公司	<b>材质证明书</b> <b>Material Test</b> <b>Certificate (EN 10204 3.1.)</b>	DIN 50049 – EN 10204 – 3.1 MAT. CERT. N°. 20260111-08 DATE :2026.01.11	
材料名称 Name of Material:	F51		交货状态 delivery state	已加工 Processed
执行标准 Specification	ASTM A182		产品类别 Product Category	锻件 Forgings
IATF16949/ approved CLIENT: JC				

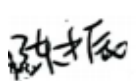
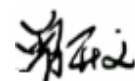


炉号 Furnace number	冶炼方式 Smelt Method	标准值S.D	化学成分 Chemical Composition (%)											
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Nb	N
JY2003	VODC	试验值P.A	≤0.03	≤2.0	≤1.0	≤0.02	≤0.03	21.0-23.0	4.5-6.5	2.5-3.5	/	/	/	0.08-0.20
			0.019	1.2	0.37	0.001	0.026	22.41	4.81	3.07				0.188

### 试验或检验数据 Test Result

拉伸试验Tensile Test (依据标准Standard ASTM A370)								冲击试验Impact Test(依据标准Standard ASTM A370)				外观及尺寸 Visual & Dim Inspection	
试样规格 Size of Sample		试验温度 Temp	抗拉6b TS	屈服6s0.2 YS	延伸率δ E.L	收缩率φ R.A	硬度 Hardness	试验温度 Temp	试样规格 Size of Sample	缺口形式 Type of Notch	冲击功 AKV 60J		
D(mm)	L(mm)	R.T	标准值S.D	(MPa)	(MPa)	(%)	(%)	-50	10*10*55	V	62/70/66	合格 qualified	
Φ12.5	50			≥620	≥450	≥25	≥45						≤293
			试验值P.A	726	587	30	62						261/253/256

### 产品内容 Product

订单号 Order No	炉号 Furnace number	零件描述 Part Description	图号 Drawing number	规格 Spec	数量 QTY	热处理工艺Heat Treatment Process					
3962-12	JY2003	阀杆STEM	EPI40Q	DN40	100	热处理炉号 Heat NO.					
						热处理日期 Date					
						热处理要求 Requirement					
						升温Warming					
						时间Time					
						保温Holding					
						时间Time					
						冷却Cooling					

<b>REMARKS:</b> According the material meets customer requirements or specification PS04/I1 Rev.9. According material meets material standard. According material meets requirements of NACE MR0175/103. Some other special requirement.	检验员 <b>Authorised Inspector CHEN ZHEN</b> 	质量工程师 <b>Engineer Q.A ZENG KAI YI</b> 	负责人 Laboratory <b>Incharge HE SHI YI</b> 	制造单位盖章 <b>Supplier Stamp:</b> 
	C			